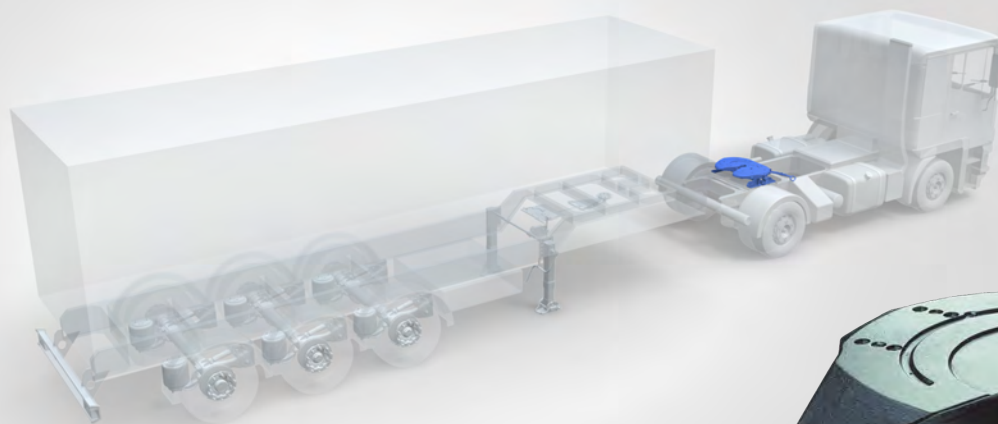




JSK 36 & JSK 37

CS Montážní a provozní návod



1	Vysvětlivky k symbolům.....	4	6	Údržba a kontrola.....	15
2	Bezpečnostní pokyny.....	5	6.1	Pokyny k údržbě.....	15
2.1	Bezpečnostní pokyny pro obsluhu.....	5	6.1.1	Točnice s ručním mazáním.....	15
2.2	Bezpečnostní pokyny k údržbě.....	5	6.1.2	Točnice s přípojkou centrálního mazání (provedení Z).....	16
2.3	Bezpečnostní pokyny k montáži.....	5	6.1.3	Bezúdržbové točnice s°kluznými podložkami (provedení W).....	16
3	Řádné užívání.....	6	6.1.4	Specifikace tuku.....	17
3.1	Použití.....	6	6.2	Pokyny k mazání.....	18
3.2	Použití v rozporu s určením.....	6	6.3	Návod ke kontrole.....	20
3.3	Dimenzování.....	7	6.4	Kontrola opotřebení.....	20
4	Obsluha.....	9	6.5	Nastavení uzávěru.....	21
4.1	Točnice uzavřena a zajištěna.....	9	6.6	Mez opotřebení kluzných podložek.....	22
4.2	Točnice připravena k zajištění.....	9			
4.3	Točnice otevřena.....	10			
4.4	Připojení návěsu.....	10			
4.5	Odpojení.....	10			
4.6	Kontrola uzávěru.....	11			
5	Montáž.....	12			
5.1	Obecné pokyny k montáži.....	12			
5.2	Montáž točnice na montážní desku.....	13			
5.3	Upevňovací materiál a utahovací momenty.....	14			



VAROVÁNÍ!

Znamená, že může dojít k úmrtí, těžkým tělesným poraněním nebo závažným materiálním škodám, pokud nebudou dodržena příslušná preventivní opatření.



POZOR!

Znamená, že může dojít k lehkým tělesným poraněním nebo materiálním škodám, pokud nebudou dodržena příslušná preventivní opatření.



UPOZORNĚNÍ

Obsahuje další důležité informace.

**POZOR!**

Bezpečnostní pokyny jsou shrnuté v jedné kapitole. Tam, kde je uživatel ohrožený točnicí, se bezpečnostní pokyny v jednotlivých odstavcích opakují a jsou označené příslušnou varovnou značkou.

Při manipulaci s točnicemi, tahači a návěsy platí příslušné platné národní bezpečnostní předpisy (např. profesních sdružení v Německu). Bezpečnostní pokyny uvedené v provozním návodu tahače a návěsu jsou i nadále platné a musí se dodržovat. Při obsluze, údržbě a montáži se musí dodržovat níže uvedené bezpečnostní pokyny. Bezpečnostní pokyny jsou opět podrobně uvedeny přímo u příslušné činnosti.

2.1 Bezpečnostní pokyny pro obsluhu

- ▶ Točnice smí obsluhovat pouze autorizované osoby.
- ▶ Točnice a deska návěsu se smí používat jen v technicky bezvadném stavu.
- ▶ Přední hrana desky návěsu nesmí být ostrá, jinak hrozí poškození točnice, resp. kluzných kroužků.
- ▶ Při připojování se musí dodržovat příslušné bezpečnostní předpisy, např. v Německu předpisy profesních sdružení. Připojování provádějte jen na rovném podkladu s dostatečnou nosností.
- ▶ Deska návěsu musí být při připojování ve stejné výšce, nejlépe max. 50 mm níže než kotouč spojky točnice. Snížením tlaku vzduchového odpružení lze změnit výškovou polohu návěsu.
- ▶ Před začátkem jízdy zkontrolujte správné uzavření závěru. Jezděte jen s uzavřeným a zajištěným uzávěrem, i při jízdách bez návěsu (sólo provoz).

2.2 Bezpečnostní pokyny k údržbě

- ▶ Při údržbě používejte jen určená maziva.
- ▶ Údržbu smí provádět jen osoby s příslušnými znalostmi.

2.3 Bezpečnostní pokyny k montáži

- ▶ Výrobce tahače stanovená montážní oblast se nesmí měnit.
- ▶ Montáž smí provádět jen autorizované specializované firmy.
- ▶ Musí se dodržovat pokyny výrobce vozidla, např. druh upevnění, vyložení točnice, výška návěsu, zatížení náprav, volný prostor, montážní deska, posunovací zařízení točnice.
- ▶ Montážní směrnice výrobců montážních desek a posunovacích zařízení se musí dodržovat.
- ▶ U vozidel, která jsou určena jako transportní jednotka pro nebezpečný náklad, se musí mezi točnicí a rám vozidla umístit ukostření.

Obecně platí, že se musí šroubová spojení dotahovat uvedeným utahovacím momentem s hodnotou nastavení pro momentový klíč podle EN ISO 6789 třídy A nebo B.

Montáž točnice na vozidlo se musí provádět podle požadavků uvedených v příloze 7 předpisu ECE R55-01. Navíc se musí dodržovat případné homologační předpisy příslušného státu.

Provádění jakýchkoliv svářecích prací na točnici nebo jejích komponentech je zásadně zakázáno a vede k zániku schválení konstrukce.

3.1 Použití

Točnice JOST jsou mechanická spojovací zařízení, která spojují tahač a návěs. Jsou určeny k montáži na tahač.

Točnice, montážní desky a čepy návěsu jsou spojovací díly vozidel, které podléhají povinnému schvalování konstrukce, a na které jsou kladeny nejvyšší bezpečnostní požadavky. Změny jakéhokoliv druhu vylučují nároky ze záruky a vedou k zániku schválení konstrukce a tím k zániku povolení provozu vozidla.

Točnice od firmy JOST jsou vyráběny podle předpisů ECE R55-01 třídy 50 a musí se následně používat spolu s čepy návěsu třídy H50, řídicími klíny a montážními deskami třídy J nebo se srovnatelnými homologovanými zařízeními.

Točnice od firmy JOST jsou určeny pro použití s řídicími pomůckami.

3.2 Použití v rozporu s určením

Za použití v rozporu s určením se považuje následující:

- ▶ použití čepů tahače, které neodpovídají normě ISO 337 nebo DIN 74080
- ▶ použití vadných čepů tahače za vadu se považuje např. poškození čepu tahače, nesprávné rozměry a také montáž na nerovnou nebo poškozenou desku návěsu
- ▶ použití současně s plastovými podložkami, namontovanými na návěsu
- ▶ použití při překročení přípustné nosnosti návěsu nebo přípustné hodnoty D
- ▶ nesprávné postupy při odtahování, které narušují bezchybné fungování točnice
- ▶ montáž nebo upevnění zdvihacího zařízení
- ▶ jiná použití, která neodpovídají doporučením výrobce



UPOZORNĚNÍ

Technické změny vyhrazeny. Aktuální informace naleznete na www.jost-world.com

3.3 Dimenzování

Dimenzování točnic ve spojitosti s vozidlem provádí výrobce vozidla (dimenzování podle předpisů ECE R55-01, příloha 7).

Vedle hmotnosti návěsu je kritériem zatížitelnosti točnic a montážních desek hodnota D.

Vypočte se podle následujícího vzorce:

- D = hodnota oje [kN]
 g = $9,81 \text{ m/s}^2$
 R = přípustná celková hmotnost návěsu [t]
 T = přípustná celková hmotnost tahače vč. U [t]
 U = přípustná hmotnost návěsu [t]

$$D = g \times \frac{0,6 \times T \times R}{T + R - U} \text{ [kN]}$$

Příklad výpočtu:

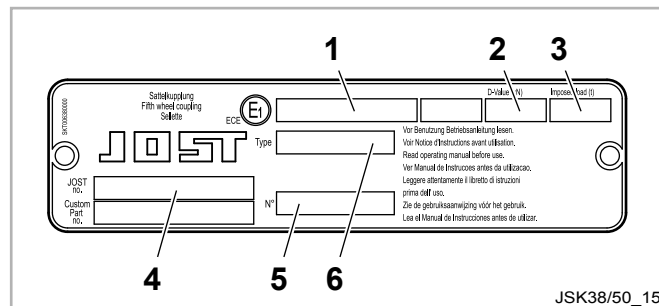
- R = 33 t
 T = 17 t
 U = 10,5 t

$$D = 9,81 \times \frac{0,6 \times 17 \times 33}{17 + 33 - 10,5} = 83,6 \text{ kN}$$

Přípustná data zatížení točnic od firmy JOST jsou uvedena v následující tabulce. Jsou uvedena také v příslušných katalogových listech firmy JOST a vyražena na typovém štítku. Data zatížení platí pro řádné užívání podle předpisů ECE R55-01.

U dalších dynamických zatížení, např. provoz na nerovných vozovkách a na staveništích, se hmotnost návěsu a hodnota D nesmí plně využívat nebo se musí použít silnější točnice, resp. konzultovat tento případ s firmou JOST.

Každá točnice je opatřena výrobním číslem, které je vyraženo na typovém štítku. Slouží pro bezchybnou identifikaci.



Příklad typového štítku

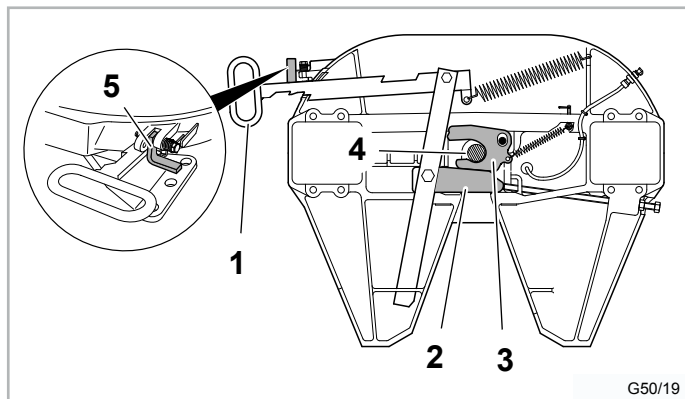
- 1 Schválení EHK
- 2 Přípustná hodnota D v kN
- 3 Přípustná hmotnost návěsu U v t
- 4 Č. článku
- 5 Výrobní číslo
- 6 Typ

3 Řádné užívání

Přípustná data zatížení

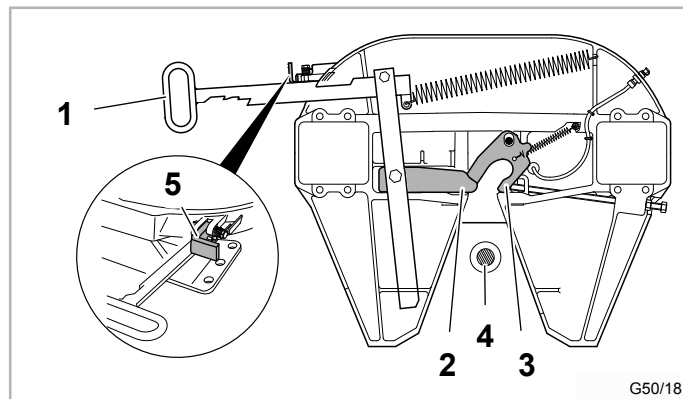
ECE kontrolní značka a číslo povolení	Typ	Točnice	Zatížení točnice U [t]	Hodnota D [kN]
E ₁ 55R-01 0116	JSK37C	JSK37C, JSK37CW	20	152
E ₁ 55R-01 0294	JSK37E	JSK37E, JSK37EW, JSK37ER, JSK37ERW	20	152
		JSK37EA, JSK37EAW	18	135
		JSK37ME140, JSK37ME140W	15	126
E ₁ 55R-01 1929	JSK37CX	JSK37CX	24	170
E ₁ 55R-01 1927	JSK37CX-1	JSK37CX-1	20	152
E ₁ 55R-01 0301	JSK36D	JSK36D	20	152

4.1 Točnice uzavřena a zajištěna



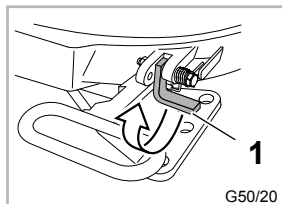
- 1 Tažná rukojeť
- 2 Západka
- 3 Uzavírací hák
- 4 Čep návěsu
- 5 Pojistná západka

4.2 Točnice připravena k zajetí

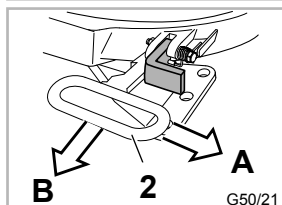


- 1 Tažná rukojeť
- 2 Západka
- 3 Uzavírací hák
- 4 Čep návěsu
- 5 Pojistná západka

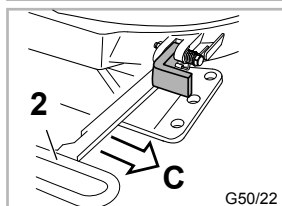
4.3 Točnice otevřena



- ▶ Zvedněte pojistnou západku (1).



- ▶ Tažnou rukojeť (2) otočte dopředu, do polohy A (povolte pojistku).
- ▶ Tažnou rukojeť (2) vytáhněte až do koncové polohy B.



- ▶ Vytaženou tažnou rukojeť (2) otočte dopředu, do polohy C a zavěste na okraji desky.

- ▶ Při otevření točnice bez připojeného návěsu se musí točnice otevřít podle obrázků G50/20 a G50/21.
- ▶ Točnice se musí před připojením nastavit do pozice pro zasunutí (viz kapitola 4.2).
- ▶ Při otevření točnice s připojeným návěsem se musí točnice otevřít podle obrázků G50/20, G50/21 a G50/22.

4.4 Připojení návěsu

- ▶ Návěs zajistěte proti odjetí.
- ▶ Točnice musí být před připojením nastavena do pozice pro zasunutí (viz kapitola 4.2) nebo točnici otevřete (viz kapitola 4.3).
- ▶ Dbejte na výškovou polohu návěsu. Deska návěsu musí být při připojování ve stejné výšce, resp. maximálně o 50 cm níže než deska točnice.
- ▶ Tahačem zajeďte pod návěs.
- ▶ Uzávěr automaticky zaskočí.
- ▶ Vyzkoušejte rozjezd s nízkou rychlostí.
- ▶ Proveďte kontrolu uzávěru (viz kapitola 4.6).
- ▶ Připojte přívodní kabely.
- ▶ Podle provozního návodu zasuňte patky.
- ▶ Povolte ruční brzdu a odstraňte podkladové klíny.



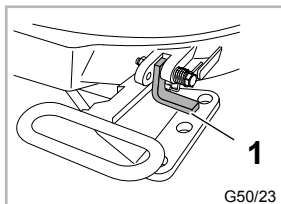
POZOR!

Před každou jízdou zkontrolujte stav uzávěru (viz kapitola 4.6).

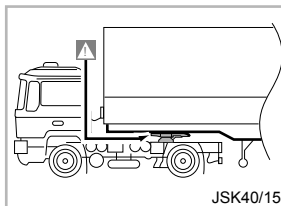
4.5 Odpojení

- ▶ Vozidlo zaparkujte na rovném a pevném podkladu.
- ▶ Návěs zajistěte proti odjetí.
- ▶ Podpěry vysuňte podle provozního návodu tak, aby došlo k téměř úplnému odlehčení točnice.
- ▶ Odpojte přívodní kabely.
- ▶ Otevřete točnici (viz kapitola 4.3).
- ▶ Tahačem vyjeďte z pod návěsu.
- ▶ Točnice se opět automaticky připraví k zajištění (viz kapitola 4.2).

4.6 Kontrola uzávěru

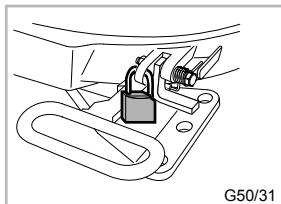


- Pojistná západka (1) musí směřovat dolů, jak je znázorněno na obrázku.



POZOR!

Deska návěsu musí na točnici bez mezery dosedat.



UPOZORNĚNÍ

K zajištění proti nepovolanému otevření točnice lze podle vyobrazení do otvoru držáku západky zavěsit bezpečnostní zařízení (např. visací zámek).

5.1 Obecné pokyny k montáži

K upevnění točnice od firmy JOST (podle předpisu ECE R55-01) na montážní desce nebo pomocném rámu se musí použít **minimálně** 8 šroubů M16, nejlépe M16 x 1,5 pevnostní třídy 8.8.

Ty musí být symetricky uspořádány vůči podélné a příčné ose točnice.

Při ztížených provozních podmínkách (např. na staveništi), nuceném řízení a při plném využití hodnoty D a/nebo hmotnosti návěsu doporučujeme použití všech 12 šroubů.

U točnice s konstrukční výškou větší než 250 mm a hodnotou D přesahující 133 kN se musí upevnění provést pomocí 12 šroubů pevnostní třídy 10.9. Stejně tak u točnice s hodnotou D přesahující 152 kN nebo při hmotnosti návěsu nad 20 t.

Doporučujeme použití upevňovacích sad firmy JOST (objednací číslo viz katalog firmy JOST).

Kozlíky ložiska by měly na montážní desku doléhat co možná největší plochou. U zvlněných montážních desek je vedle dosedání v oblasti šroubování nezbytná podpěra ve středové části. Doporučujeme zajištění kozlíků ložisek v podélném a příčném směru, montážní desky v podélném směru zajistit svařenými podkladovými plechy bez vůle. Zde se musí použít metody svařování stanovené výrobcem vozidla a montážních desek (viz kapitola 5.2).

Od použití podkladových plechů však lze upustit, pokud je zaručeno, že bude vytvořen správný utahovací moment šroubů a tím bezvadné spojení s třecím stykem, které zůstane vždy zachováno. Šroubová spojení se proto musí provést tak, aby bylo možno trvale zajistit utahovací momenty, resp. předpínací síly.

Obecně platí, že ve svérné oblasti šroubů nesmí vrstva laku jednotlivé konstrukční součásti činit více než 120 µm.

Šroubová spojení musí být odpovídajícím způsobem zajištěna proti povolení podle nejnovějšího stavu vědy a techniky.

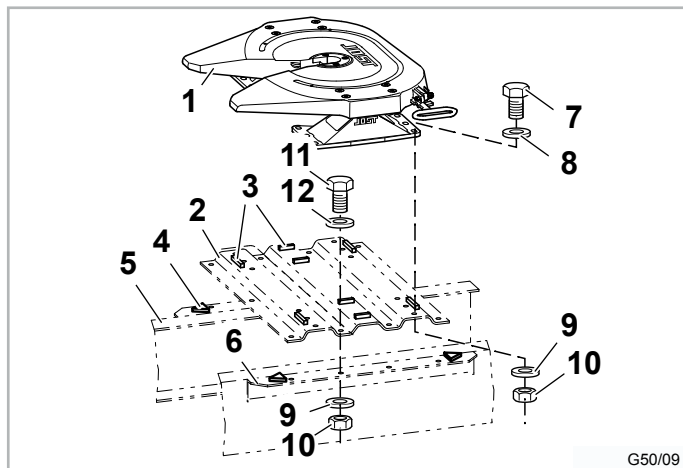
Podle jednotlivého druhu použití se musí provést odpovídající vyztužení. Točnice se musí volně pohybovat a za provozu se nesmí dotýkat montážní desky, částí rámu nebo pomocného rámu. Při odlišném způsobu montáže (např. montáže na rám) se musí dodržovat konstrukční směrnice výrobce vozidla.



POZOR!

Točnice se musí volně pohybovat a za provozu se nesmí dotýkat žádných částí rámu nebo pomocného rámu.

5.2 Montáž točnice na montážní desku



- 1 Točnice
- 2 Montážní deska
- 3 Podkladový plech pro fixaci kozlíků ložisek
- 4 Podkladový plech pro fixaci montážní desky
- 5 Rám vozidla
- 6 Pomocný rám vozidla
- 7 Šestihranný šroub DIN EN28765/28676 (DIN960/961) M16 x 1,5-8.8
- 8 Podložka 17 DIN7349 6 silná (min. HV295)
- 9 Alternativní podložka (min. HV295) nebo talířová pružinová podložka
- 10 Šestihranná matice DIN980 M16 x 1,5-8.8 resp. M20 x 1,5-8.8
- 11 Šestihranný šroub DIN EN28765/28676 (DIN960/961) M16 x 1,5-8.8, popř. M20 x 1,5-8.8
- 12 Alternativní podložka/talířová pružinová podložka



UPOZORNĚNÍ

Utahovací momenty musejí být bezpodmínečně dodrženy, viz kapitola 5.3

5.3 Upevňovací materiál a utahovací momenty

Upevňovací materiál		Pevnostní třída 8.8	Pevnostní třída 10.9
Šestihranný šroub DIN EN24014/24017 (DIN 931/933), normální závit	M16	210 Nm	260 Nm
	M20	410 Nm	500 Nm
Šestihranný šroub DIN EN28765/28676 (DIN 960/961), jemný závit	M16 x 1,5	225 Nm	280 Nm
	M20 x 1,5	460 Nm	500 Nm
Šestihranný šroub DIN 7991	M16 resp. M16 x 1,5	170 Nm	250 Nm
	M20 resp. M20 x 1,5	330 Nm	400 Nm



UPOZORNĚNÍ

Výše uvedené hodnoty jsou orientační pro koeficient tření $\mu = 0,14$. Další informace jsou uvedeny ve směrnici VDI 2230.

6.1 Pokyny k údržbě

Společně s točnicí působící deska návěsu musí pro dlouhou životnost a bezporuchovou funkci splňovat následující podmínky:

- ▶ nerovnost max. 2 mm,
- ▶ musí být zajištěno dostatečné vyztužení,
- ▶ hladký a co nejméně poškrábaný povrch, bez zbytků po svařování (existující otřepy odstranit),
- ▶ zaoblené a zkosené přední a boční hrany,
- ▶ kompletní překrytí nosné oblasti točnice.



POZOR!

Pro dlouhou životnost je zásadní účinné mazání horní strany desky točnice (s výjimkou provedení W), uzávěru, kloubových ložisek (jen u provedení D) a čepu návěsu před uvedením do provozu a po každém čištění. U provedení W se doporučuje nanést na točnici tenký mastný film jako ochranu proti korozi.



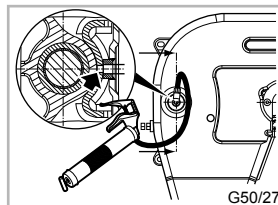
UPOZORNĚNÍ

Před montáží je nutné zkontrolovat rovnost desky návěsu a také její tloušťku. Nerovnost desky návěsu smí v nosné části točnice dosahovat max. 2 mm. Deska návěsu musí v každé poloze překrývat dosedací plochu točnice.

6.1.1 Točnice s ručním mazáním

V krátkých časových intervalech, nejpozději každých 5 000 km je nutné:

- ▶ Odpojit
- ▶ točnici a desku návěsu vyčistit.
- ▶ Desku točnice, části uzávěru a čep návěsu namazat vysokotlakým tukem (EP), mazivem pro vysoké tlaky JOST (č. art. SKE 013 440 000).
- ▶ Kloubová ložiska provedení D namazat otvorem na horní straně desky (viz obrázek G50/27) **pastovitým** vysokotlakým tukem (EP), mazivem pro vysoké tlaky JOST (č. art. SKE 013 440 000).



- ▶ Kloubová ložiska provedení D namazat na obou stranách (mazací adaptér SKE 005 740 000).



UPOZORNĚNÍ

Kloubová ložiska provedení C a E jsou bezúdržbová. Maznice na okraji desky točnice slouží jen k doplňkovému mazání uzávěru mezi intervaly údržby.

6.1.2 Točnice s přípojkou centrálního mazání (provedení Z)

Podle provozních podmínek, specifikace použitého tuku a dávkování, nejpozději každých 50 000 km, resp. pololetně je nutné:

- ▶ Odpojit
- ▶ točnici a desku návěsu vyčistit.
- ▶ Provést kontrolu funkce centrálního mazání podle údajů výrobce.
- ▶ Provést základní mazání desky točnice, částí uzávěru a čepu návěsu vysokotlakým tukem (EP), mazivem pro vysoké tlaky JOST (č. art. SKE 013 440 000).
- ▶ Kloubová ložiska provedení D namazat otvory na horní straně desky (viz obrázek G50/27) pastovitým vysokotlakým tukem (EP), mazivem pro vysoké tlaky JOST (č. art. SKE 013 440 000).



UPOZORNĚNÍ

Kloubová ložiska provedení C a E jsou bezúdržbová.

6.1.3 Bezúdržbové točnice s kluznými podložkami (provedení W)

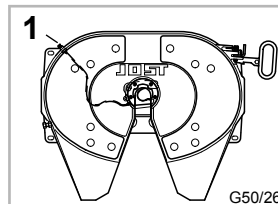
Nejpozději každých 50 000 km, resp. pololetně, při ztížených provozních podmínkách každých 25 000 km je nutné:

- ▶ Odpojit
- ▶ desku návěsu a čep návěsu vyčistit.
- ▶ Provést základní mazání čepu návěsu a částí uzávěru vysokotlakým tukem (EP), mazivem pro vysoké tlaky JOST (č. art. SKE 013 440 000).
- ▶ U kluzných podložek zkontrolovat výskyt opotřebení a poškození (viz kapitola 6.6).



UPOZORNĚNÍ

Kloubová ložiska provedení C a E jsou bezúdržbová.



- ▶ Navíc každých 10 000 km namazat přes maznici (1) na okraji desky točnice uzávěr **v připojeném stavu**.

Přípustná je montáž automatických dávkovačů maziv. K zamezení koroze desky návěsu doporučujeme základní lehké namazání desky návěsu v rámci výše uvedených intervalů údržby.



UPOZORNĚNÍ

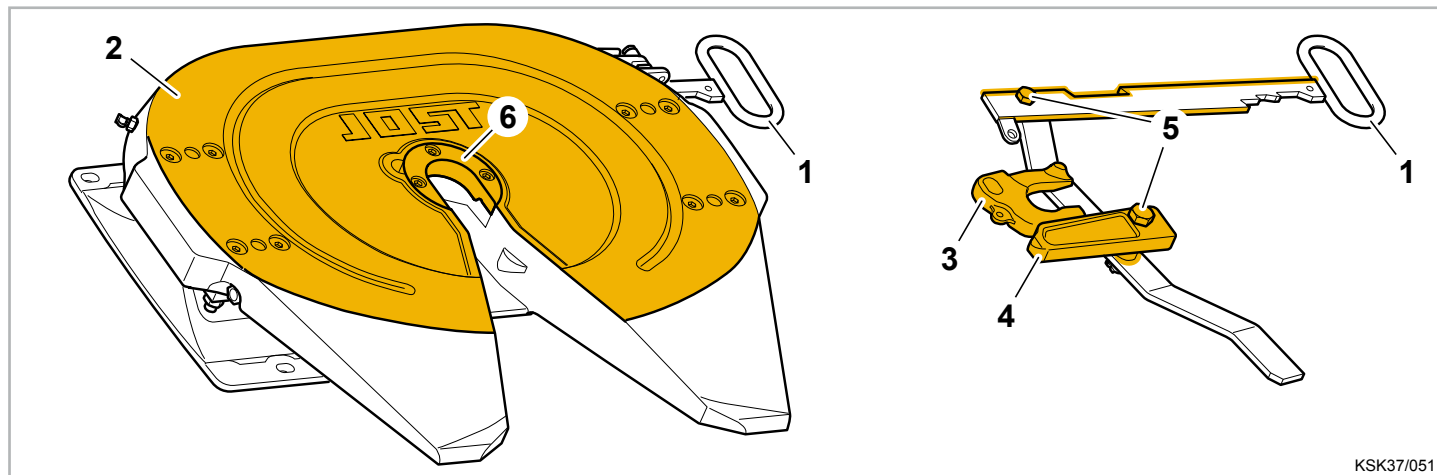
Při čištění točnice může dojít k výskytu odpadu, který obsahuje látky škodlivé pro životní prostředí. Upozorňujeme na to, že se při likvidaci těchto odpadních produktů musí dodržovat právní předpisy k likvidaci těchto odpadů platné v příslušné zemi.

6.1.4 Specifikace tuku

Doporučujeme vysokotlaký tuk (EP), např. mazivo pro vysoké tlaky JOST (č. art. SKE 013 440 000).

6 Údržba a kontrola

6.2 Pokyny k mazání



1 Tažná rukojeť

4 Západka

2 Deska točnice

5 Kloubové spoje a vedení pák

3 Uzavírací hák

6 Opotřebitelný kroužek

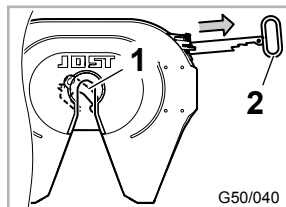
Namažte žlutě označené oblasti:

- ▶ Tažnou rukojeť (1) bočně, kloubové spoje a vedení pák (5).
- ▶ Horní stranu (2) namažte po celé ploše a mazací drážku kompletně naplňte (s výjimkou provedení W – kluzné podložky se mazat nemusí; kluzné podložky JOST jsou odolné vůči mazacím tukům).
- ▶ Háč uzávěru (3) a západku uzávěru (4) namazat při zavřené točnici.
- ▶ Středová část okolo opotřebitelného kroužku (6) musí být u provedení Standard (nikoliv u provedení nenáročného na údržbu) zcela vyplněná tukem (viz označená oblast).

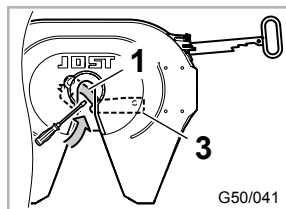
Specifikace tuku: Doporučujeme mazivo pro vysoké tlaky JOST (č. art. SKE 013 440 000).

**POZOR!**

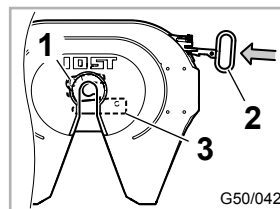
K zavření uzávěru je zapotřebí další osoba. K otočení háku uzávěru (1) je možné použít např. velký plochý šroubovák. Háček uzávěru (1) se v žádném případě nesmí otáčet rukou. Hrozí nebezpečí pohmoždění.



- ▶ Za tažnou rukojeť (2) nechte tahat druhou osobu, dokud se hák uzávěru (1) neuvolní.
- ▶ Tažnou rukojeť (2) v této poloze podržte.



- ▶ Háček uzávěru (1) otočte např. velkým plochým šroubovákem dopředu, dokud se neuvolní západka uzávěru (3).



- ▶ Tažnou rukojeť (2) pomalu vraťte do uzavřené polohy.
- ▶ Háček uzávěru (1) a západku uzávěru (3) namažte ze všech stran.

**POZOR!**

Před dalším připojením musíte točnici otevřít (viz kapitola 4.3).

6.3 Návod ke kontrole

Dle podmínek nasazení, ale nejpozději každých 50.000 km, případně jednou za pul roku, musí být točna, královský čep, zvedací točna případně posuvná točna zkontrolována na:

- ▶ Funkci
- ▶ Opotřebení
- ▶ Pevnost upevnění upevňovacích prvků (kontrola předepsaných utahovacích momentů)
- ▶ Poškození a deformace
- ▶ Trhliny
- ▶ Koroze
- ▶ Dostatečné namazání
- ▶ Pohyblivost mechaniky

Tyto body je potřeba zkontrolovat, a případně zjištěné nedostatky odstranit dle návodů na opravu (viz. Návodů na opravu na www.jost-world.com).

6.4 Kontrola opotřebení

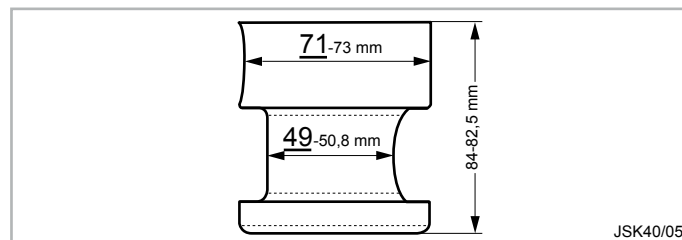
Točnice a čepy tahače podléhají menšímu nebo většímu opotřebení podle provozních podmínek, které se projevuje vůlí ve směru jízdy. Příliš velká vůle způsobuje nárazy a může způsobovat nebezpečnost v silničním provozu a poškození točnice, montážní desky, posunovacího zařízení a rámu vozidla.

Točnice od firmy JOST disponují kvůli prodloužení životnosti manuálním plynulým nastavením uzávěru.



POZOR!

Opotřebení čepu tahače se nesmí kompenzovat dodatečnou úpravou.

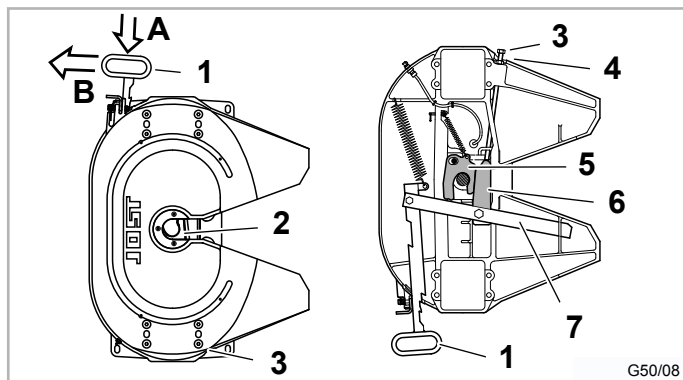


Po dosažení meze opotřebení čepu tahače se čep musí vyměnit. Po výměně čepu tahače se musí uzávěr znovu nastavit.

Vůle vzniklá v důsledku opotřebení čepu tahače se musí akceptovat buď v rámci přípustné meze opotřebení čepu tahače (viz obrázek JSK 40/05), nebo výměnou čepu tahače.

**UPOZORNĚNÍ**

Po dokončení prací na uzávěru, resp. po výměně háku uzávěru, opotřebitelného kroužku nebo západky uzávěru je vždy nutné uzávěr znovu nastavit, aby byla zajištěna základní vůle 0,3 mm.

6.5 Nastavení uzávěru

- 1 Tažná rukojeť
- 2 Uzávěr
- 3 Stavitelný šroub
- 4 Kontramatice

- 5 Uzavírací hák
- 6 Západka
- 7 Páka

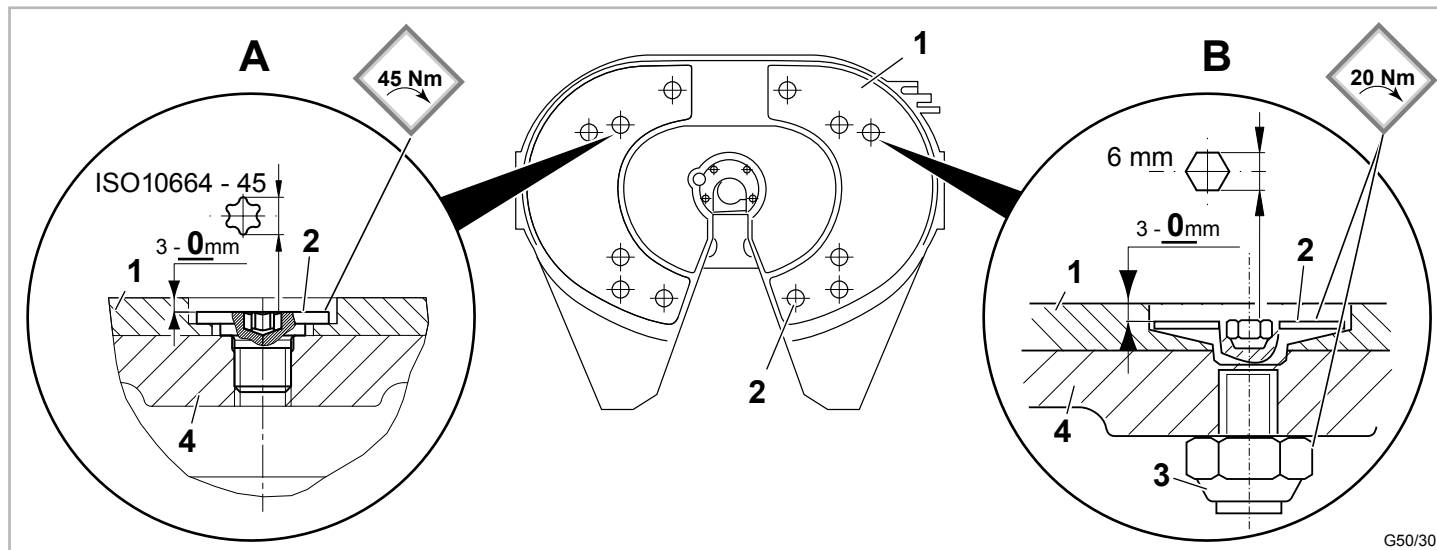
Dodatečné nastavení uzávěru se musí provádět následujícím způsobem s nenuceně řízeným návěsem s neopotřeбенým čepem návěsu:

- ▶ Tahač s návěsem odpojte na rovném a pevném podkladu.
- ▶ Uvolněte kontramatice (4).
- ▶ Stavitelný šroub (3) vyšroubujte cca 15 otáčkami.
- ▶ Připojte návěs, pokud je to nutné, uveďte tažnou rukojeť (1) uzavírací západku do koncové polohy lehkými údery ve směru zavírání A.
- ▶ Tažnou rukojeť (1) odjistěte (zvedněte pojistnou západku - viz obrázek G50/20 v kapitole 4.3) a otočte do polohy B a podržte (pomocník).
- ▶ Stavitelný šroub (3) znovu zašroubujte tak, aby se tažná rukojeť (1) znovu začala pohybovat (kontroluje pomocník).
- ▶ K nastavení doporučené základní vůle 0,3 mm zašroubujte stavitelný šroub (3) o další 1½ otáčky a zajistěte kontramaticí (4).
- ▶ Aktivujte brzdu návěsu.
- ▶ Popojedte tahačem k návěsu a zkontrolujte maximální vůli uzávěru.

**UPOZORNĚNÍ**

Pokud se stále vyskytuje vyšší vůle, musí se podle návodu k opravě vyměnit opotřebitelný kroužek a hák uzávěru.

6.6 Mez opotřebení kluzných podložek



- | | |
|--------------------|-----------------|
| 1 Kluzná podložka | 3 Kontramatice |
| 2 Upevňovací šroub | 4 Deska točnice |

- A Provedení nové
B Provedení staré

Kluzné podložky (1) se musí podle namáhání kontrolovat na výskyt opotřebení nebo poškození v pravidelných intervalech, nejpozději každých 50 000 km, resp. pololetně.

Kluzné podložky (1) se musí vyměnit, pokud jsou opotřebené až k horní straně upevňovacích šroubů (2).



POZOR!

Při demontáži kluzných podložek (1) se musí u provedení B nejdříve odšroubovat kontramatice (3).

Member of JOST World

JOST, Germany, Tel. +49 6102 295-0, tkd-technik@jost-world.com, www.jost-world.com

MUB 002 004 CS- (REV-E) 03-2021 • 4.4